

## 目次

### 第一章 序論

(ア) 研究の背景

(イ) 目的

### 第二章 実験手法

(ア) 実験手法の原理

(イ) 供試体の説明

① アドニクス社製バスユニット(ABU)

② 相模通信工業社製 JGMNB 用 OBC-EPS-COM 基板

(ウ) 実験設備の説明

① 熱真空試験に用いる小型チャンバ

② 熱サイクル試験に用いる恒温槽

③ 振動試験に用いる振動試験機

④ 衝撃試験に用いる MO(前野・小口)バルブ式衝撃試験機

⑤ 機能試験に用いる計器、治具各種

(エ) 試験方法

① 熱真空試験

② 熱サイクル試験

③ 振動試験

④ 衝撃試験

⑤ 機能試験

### 第三章 実験結果

(ア) ABU 認証試験

① 熱真空試験

② 熱サイクル試験

③ 振動試験

④ 衝撃試験

(イ) JGMNB 用基板認証試験

① 熱真空試験

② 熱サイクル試験

③ 振動試験

### 第四章 考察

### 第五章 結論

### 第六章 今後の課題

### 第七章 謝辞

### 第八章 付録